



# EKİZLER MAKİNA



## BORU VE PROFİL BÜKME MAKİNALARI

- Nc Boru Ve Profil Bükme Makinaları  
(Nc Pipe And Section Pipe Bending)
- Hidrolik Boru Ve Profil Bükme Makinaları  
(Hydraulic Pipe And Section Pipe Bending)
- Mekanik Boru Ve Profil Bükme Makinaları  
(Mechanic Pipe And Section Pipe Bending)
- Hidrolik Rekor Bükme Makinaları  
(Hydraulic Record Pipe Bending Machines)
- Kurt Ağızı Açma Makinaları  
(Daveteil Machines)
- Konikleme Makinalar  
(Conical Machines)



## **BORU BÜKME MAKİNALARI KULLANIM ALANLARI**

### **Otomotiv Motorsiklet, Bisiklet ve Ulaştırma Sektörü:**

Bu sektörde kullanılan tampon pencere iskeletleri vb.

**Mobilya sektörü:** Ev ofis Mobilyaları (sandalye, masa, baza, kanepeler, merdiven korkulukları, mutfak, raf ve kapı dolapları)

**Isıtma ve Soğutma Sistemleri:** Klima ve buzdolabı cihazlarında

**Diğer Sektörler:** Sağlık gereçlerinde hastane ekipmanlarında bebek beşiklerinde fitness salonlarında kazan borularında banyo aksesuarlarında dekorasyon sektöründe pencere ve kapı kolları sektörlerinde yat ve gemi sektöründe park ve bahçe düzenlemeleri vs.

Automotive, motorcycle, bicycle, and transportation Sector;

Furniture sector;

Heating and cooling systems

The other sector; medical equipments, in gyms in children pipes;





# EKZH 76x4

## Full Otomatik NC

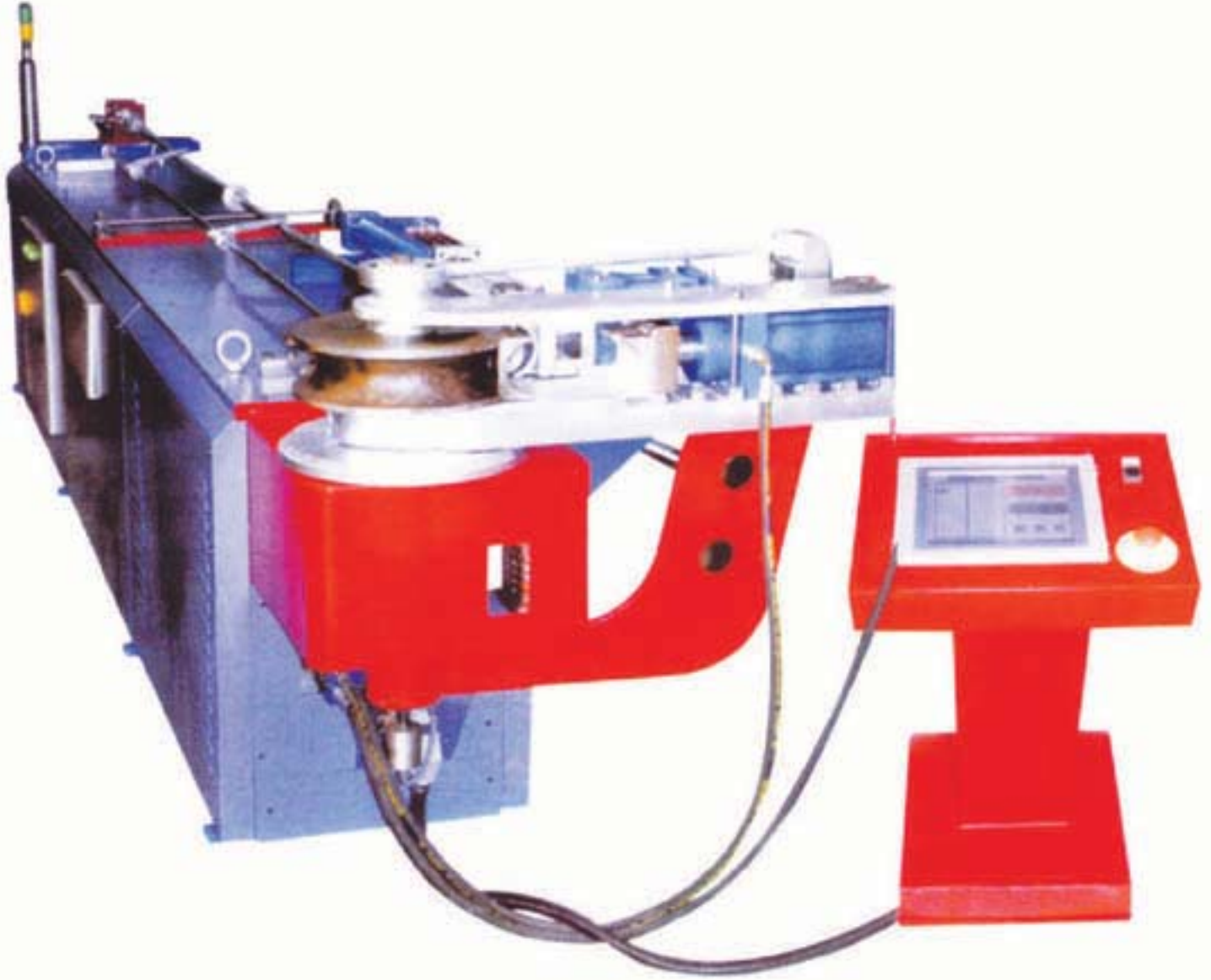


MAXIMUM ÖLÇÜLER MAXIMUM DIMENSIONS (mm)	Et Kalınlığı Pipe Wallthickness (mm)		Büküm Çapı Bending Diameter (mm)	
	Max	Min	Max	Min
60x60	4	2	480	300
Ø 76	4	2	480	300
Ø 70	4	2	480	300
Ø 66	4	1,5	500	280
Ø 60	4	1,5	500	270
Ø 57	4	1,5	500	250

Hidrolik Motor Hydraulic Motor	Hidrolik Motor Hydraulic Motor	Max Hidrolik Basınç Max Hydraulic Pressure BAR	Ø MAX mm	S MAX MM Ø MAX	° MAX °(deg)	L MAX Malada Mandrel MM	kg
KW	RPM						
5,5	1500	200	500	76x4	180	4200	2500



# EKZ 76x4 NC



MAXİMUM ÖLÇÜLER MAXIMUM DIMENSIONS (mm)	Et Kalınlığı Pipe Wallthickness (mm)		Büküm Çapı Bending Diameter (mm)	
	Max	MİN	Max	MİN
60x60	4	2	480	300
Ø 76	4	2	480	300
Ø 70	4	2	480	300
Ø 66	4	1,5	500	280
Ø 60	4	1,5	500	270
Ø 57	4	1,5	500	250
Ø 51	4	1,5	500	230
Ø 48	4	1,5	500	200

Hidrolik Motor Hydraulic Motor  K W	Hidrolik Motor Hydraulic Motor  RPM	Max Hidrolik Basınç Max Hydraulic Pressure BAR	Ø MAX MM	S MAX MM Ø MAX	° MAX ° (deg)	L MAX Metalin Mandrel MM	kg 
5,5	1500	200	500	76x4	180	4200	1850



# EKZH 76x4

## Hidrolik



MAXIMUM ÖLÇÜLER MAXIMUM DIMENSIONS (mm)	Et Kalınlığı Pipe Wallthickness (mm)		Büküm Çapı Bending Diameter (mm)	
	Max	Min	Max	Min
60x60	4	2	480	300
Ø 76	4	2	480	300
Ø 70	4	2	480	300
Ø 66	4	1,5	500	280
Ø 60	4	1,5	500	270
Ø 57	4	1,5	500	250
Ø 51	4	1,5	500	230
Ø 48	4	1,5	500	200

Hidrolik Motor Hydraulic Motor	Hidrolik Motor Hydraulic Motor	Max Hidrolik Basınç Max Hydraulic Pressure BAR	ØMAX MM	S MAX MM ØMAX	°MAX °(deg)	L MAX Malada Mandrel MM	kg
KW	RPM						
5,5	1500	200	500	76x4	180	4200	1700

# EKZH NC 51x3

## Full Otomatik



MAXIMUM ÖLÇÜLER MAXIMUM DIMENSIONS (mm)	Et Kalınlığı Pipe Wallthickness (mm)		Büküm Çapı Bending Diameter (mm)	
	Max	Min	Max	Min
50x50	3	1,5	500	250
Ø 51	3	1,5	500	220
Ø 48	3	1,5	500	210
Ø 45	3	1,5	500	200
Ø 42	3	1,5	500	180
Ø 40	3	1,5	500	180
Ø 38	3	1,5	500	160
Ø 35	3	1,5	500	160

Hidrolik Motor Hydraulic Motor	Hidrolik Motor Hydraulic Motor	Max Hidrolik Basınç Max Hydraulic Pressure BAR	ØMAX MM	S MAX MM ØMAX	°MAX °(deg)	L MAX Malada Mandrel MM	kg
KW	RPM						
4	1500	200	500	51x3	180	4200	1600



## EKZH 51x3 NC



MAXIMUM ÖLÇÜLER MAXIMUM DIMENSIONS (mm)	Et Kalınlığı Pipe Wallthickness (mm)		Büküm Çapı Bending Diameter (mm)	
	Max	Min	Max	Min
50x50	3	1,5	500	250
Ø51	3	1,5	500	220
Ø48	3	1,5	500	210
Ø45	3	1,5	500	200
Ø42	3	1,5	500	180
Ø40	3	1,5	500	180
Ø38	3	1,5	500	160
Ø35	3	1,5	500	160

Hidrolik Motor Hydraulic Motor  K W	Hidrolik Motor Hydraulic Motor  RPM	Max Hidrolik Basınç Max Hydraulic Pressure BAR	ØMAX MM	S MAX MM Ø MAX	°MAX °(deg)	L MAX Makale Mandrel MM	 kg
5,5	1500	200	500	51x3	180	2600	1100

## EKZH 51x3 Hidrolik



MAXIMUM ÖLÇÜLER MAXIMUM DIMENSIONS (mm)	Et Kalınlığı Pipe Wallthickness (mm)		Büküm Çapı Bending Diameter (mm)	
	Max	Min	Max	Min
50x50	3	1,5	500	250
Ø51	3	1,5	500	220
Ø48	3	1,5	500	210
Ø45	3	1,5	500	200
Ø42	3	1,5	500	180
Ø40	3	1,5	500	180
Ø38	3	1,5	500	160
Ø35	3	1,5	500	160

Hidrolik Motor Hydraulic Motor  K W	Hidrolik Motor Hydraulic Motor  RPM	Max Hidrolik Basınç Max Hydraulic Pressure BAR	ØMAX MM	S MAX MM Ø MAX	°MAX °(deg)	L MAX Makale Mandrel MM	 kg
4	1500	200	500	51x3	180	2600	950

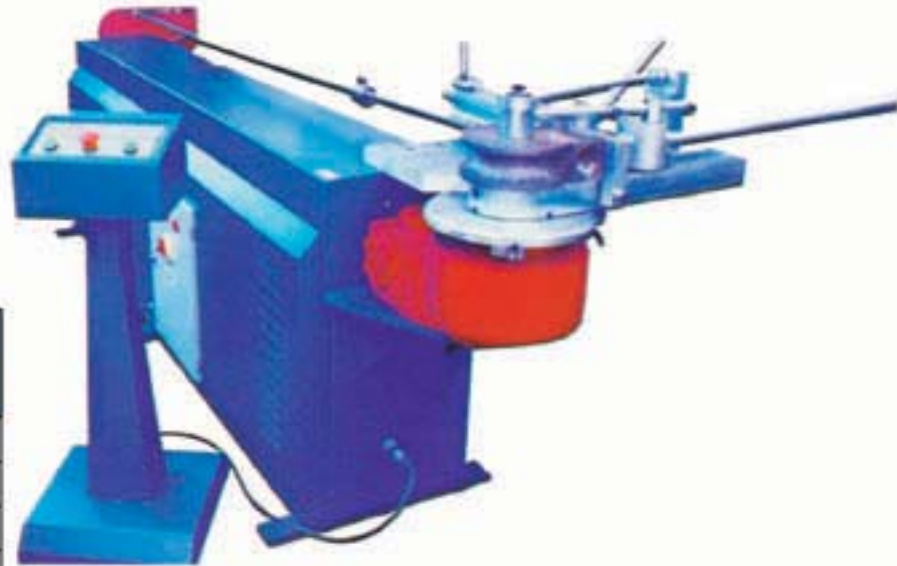


# EKZ 51x3 Mekanik

## Manuel Sıkma

## Otomatik

## Kıvrırma



MAXIMUM ÖLÇÜLER MAXIMUM DIMENSIONS (mm)	Et Kalınlığı Pipe Wallthickness (mm)	Et Kalınlığı Pipe Wallthickness (mm)		Büküm Çapı Bending Diameter (mm)	
		Max	Min	Max	Min
50x50	3	1,5	500	250	
Ø51	3	1,5	500	220	
Ø48	3	1,5	500	210	
Ø45	3	1,5	500	200	
Ø42	3	1,5	500	180	
Ø40	3	1,5	500	180	
Ø38	3	1,5	500	160	
Ø35	3	1,5	500	160	

Hidrolik Motor Hydraulic Motor	Hidrolik Motor Hydraulic Motor	Ø MAX	S MAX	° MAX	L MAX	Malada Mandrel MM	kg
K W	RPM	MM	MM Ø MAX	(deg)			
5,5	1500	500	51x3	180	2600	750	

# EKZH 32x2

## Full Otomatik



MAXIMUM ÖLÇÜLER MAXIMUM DIMENSIONS (mm)	Et Kalınlığı Pipe Wallthickness (mm)	Et Kalınlığı Pipe Wallthickness (mm)		Büküm Çapı Bending Diameter (mm)	
		Max	Min	Max	Min
50x50	2	1,5	500	150	
Ø32	2	1,2	500	140	
Ø28	2	1	500	130	
Ø25	2	1	500	125	
Ø22	2	1	500	100	
Ø21	2	1	500	90	
Ø19	2	1	500	80	
Ø16	2	1	500	60	
Ø14	2	1	500	60	

Hidrolik Motor Hydraulic Motor	Hidrolik Motor Hydraulic Motor	Max Hidrolik Basınç Max Hydraulic Pressure BAR	Ø MAX	S MAX	° MAX	L MAX	Malada Mandrel MM	kg
K W	RPM		MM	MM Ø MAX	(deg)			
4	1500	180	500	51x3	180	2650	950	



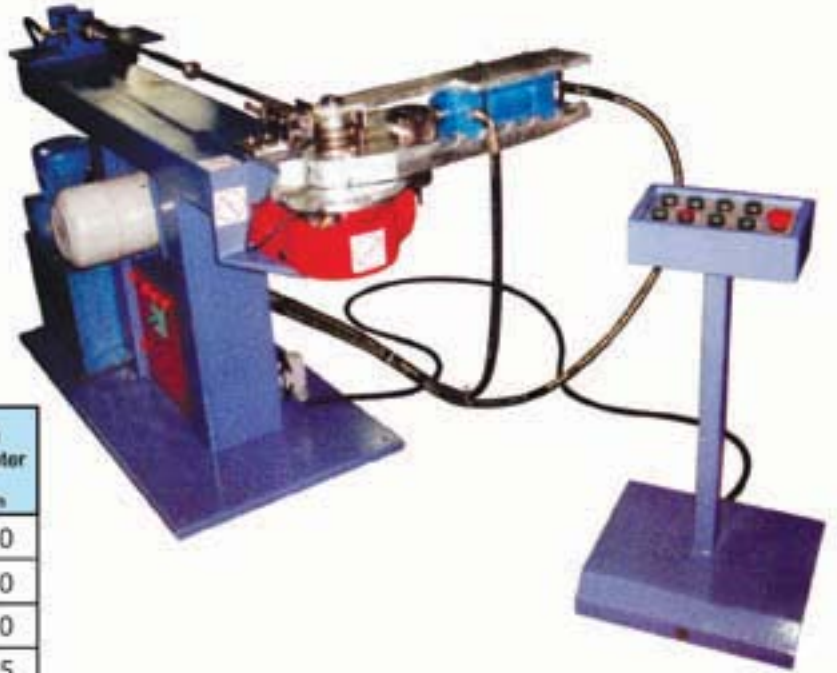
## EKZH 32X2 NC



MAXIMUM ÖLÇÜLER MAXIMUM DIMENSIONS (mm)	Et Kalınlığı Pipe Wallthickness (mm)		Büküm Çapı Bending Diameter (mm)	
	Max	Min	Max	Min
30x30	2	1,5	500	150
Ø 32	2	1,2	500	140
Ø 28	2	1	500	130
Ø 25	2	1	500	125
Ø 22	2	1	500	100
Ø 21	2	1	500	90
Ø 19	2	1	500	80
Ø 16	2	1	500	60
Ø 14	2	1	500	60

Hidrolik Motor Hydraulic Motor	Hidrolik Motor Hydraulic Motor	Max Hidrolik Basıncı Max Hydraulic Pressure BAR	ØMAX MM	S MAX MM ØMAX	°MAX °(deg)	L MAX Malada Mandrel MM	kg
K W	RPM						
2,2	1500	180	500	32x2	180	2000	900

## EKZH 32 HidrolikX2



MAXIMUM ÖLÇÜLER MAXIMUM DIMENSIONS (mm)	Et Kalınlığı Pipe Wallthickness (mm)		Büküm Çapı Bending Diameter (mm)	
	Max	Min	Max	Min
30x30	2	1,5	500	150
Ø 32	2	1,2	500	140
Ø 28	2	1	500	130
Ø 25	2	1	500	125
Ø 22	2	1	500	100
Ø 21	2	1	500	90
Ø 19	2	1	500	80
Ø 16	2	1	500	60
Ø 14	2	1	500	60

Hidrolik Motor Hydraulic Motor	Hidrolik Motor Hydraulic Motor	Max Hidrolik Basıncı Max Hydraulic Pressure BAR	ØMAX MM	S MAX MM ØMAX	°MAX °(deg)	L MAX Malada Mandrel MM	kg
K W	RPM						
2,2	1500	180	500	32x2	180	2000	350





## EKZ 32X2 Mekanik

Manuel Sıkma  
Otomatik  
Kıvrırma



MAXIMUM ÖLÇÜLER MAXIMUM DIMENSIONS (mm)	Et Kalınlığı Pipe Wallthickness (mm)		Büküm Çapı Bending Diameter (mm)	
	Max	Min	Max	Min
30x30	2	1,5	500	150
Ø 32	2	1,2	500	140
Ø 28	2	1	500	130
Ø 25	2	1	500	125
Ø 22	2	1	500	100
Ø 21	2	1	500	90
Ø 19	2	1	500	80
Ø 16	2	1	500	60
Ø 14	2	1	500	60

Hidrolik Motor Hydraulic Motor	Hidrolik Motor Hydraulic Motor	Ø MAX MM	S MAX MM	° MAX °(deg)	L MAX Mandrel MM	kg
KW	RPM					
2,2	1500	500	32x2	180	1500	230

## KONİKLEME MAKİNALARI

### AKZ KON 60X480



### EKZ KON 38X280



Konikleme mobilya sektöründe sandalye ve masa ayaklarının yapımında vazgeçilmez unsurdur



**EKİZLER MAKİNA**

## **EKZ 19X76 Kurtağzı Açma Makinaları (Dovetail Machine)**

Minimum Kalıp Bağlama  
Çapı 19 mm  
Maksimum Kalıp Bağlama  
Çapı 76 mm



## **EKZ- NC Rekor Bükme Makinaları**

Minimum  
8 mm çap  
Maximum  
55 mm çap



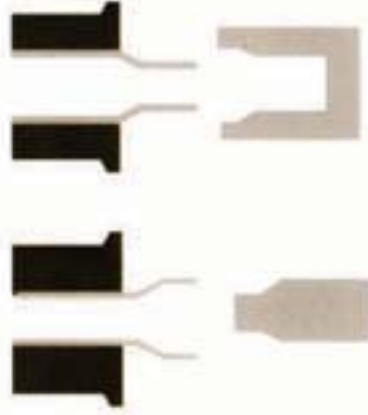


## EKZ FORM

Çift Kıvrım

Dışa Açma

İçe Kapama



## A-50 makinası

A -50 Maximum

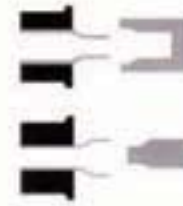
D40 Maximum

P30 Maximum





# EKİZLER MAKİNA



Mehmet Akif Ersoy Mah. Mor Leyla Sok. No: 6 Arnavutköy / İSTANBUL

Tel: 0(212) 683 04 89 - 0(212) 674 55 43

Web: [www.ekizlermakine.com](http://www.ekizlermakine.com) - E-mail: [ekizlerbukum@hotmail.com](mailto:ekizlerbukum@hotmail.com)